**新闻稿**

**瑞士Mex，2025年2月4日**

**生命周期评估LCA证实博斯特oneBARRIER是卓越的包装选择**

**博斯特的oneBARRIER技术使印刷商和加工商能够提供符合品牌商可持续发展目标并符合监管要求的软包装。**

随着消费者对可回收软包装的需求不断增长，博斯特凭借oneBARRIER系列高阻隔单一材料解决方案，在行业内脱颖而出。目前，博斯特已携手行业专家，推出了两款创新产品：

* oneBARRIER PrimeCycle：这是一款基于PE材料的单一材料解决方案，在保证卓越性能的同时，还具有出色的可持续性。
* oneBARRIER FibreCycle：这是一种100%的纸基解决方案，能够满足市场对于可再生包装材料日益增长的需求。

博斯特对oneBARRIER解决方案进行了全面的生命周期评估（LCA），从原材料的获取到产品的最终出厂，对整个生产过程的环境影响进行了细致评估。通过采用经过验证的准确数据，博斯特确保客户能够做出明智的选择，安心选用这些可持续的包装解决方案。

打造兼具可行性和可持续性的包装解决方案

博斯特在开发新型软包装解决方案时，始终秉持着五个关键原则，以确保产品不仅符合可持续发展的理念，而且在经济和技术上具有可行性，并满足国际和地区的相关法规要求。

1. 为回收而设计

所选用的材料必须符合行业权威机构（如CEFLEX、APR、4evergreen）制定的聚合物和纸包装相关指南，同时严格遵守《包装和包装废物条例》等法规。

1. 卓越性能

包装材料不仅要具备出色的阻隔性能、延长产品保质期，还要具有良好的附着力，以确保产品在运输和储存过程中的安全。此外，材料还必须适应高速高效的包装生产线。

1. 经认证的可回收性

所有材料都将经过权威机构（如PTS、RecyClass、Institut cyclos-HTP）的严格测试和认证，以确保其在实际回收过程中具有良好的可回收性。

1. 成本效益

包装材料的总成本必须合理定价，以确保其成本不变或在可接受的成本上涨水平内。

1. 环境评估

为了全面了解包装结构对环境的影响，进行深入的生命周期评估。通过评估，可以清晰地对比不同材料的环境表现，从而选出最环保的选项。生命周期评估有助于避免“漂绿”行为，即夸大产品的环保特性，从而树立更可靠的品牌形象。

为了全面评估oneBARRIER PrimeCycle和FibreCycle解决方案对环境的影响，博斯特对其进行了全面的生命周期评估。这项评估涵盖了从原材料获取到产品最终出厂的整个生命周期，并与多材料包装进行了对比。

一项生命周期评估研究可以确定16个类别的影响，例如气候变化。博斯特的生命周期评估研究包括被确定为该行业最受欢迎的类别和相关主题，即碳足迹、用水量和能源消耗。

生命周期评估带来的益处

总的来说，生命周期评估为我们带来了五个主要益处。第一，生命周期评估可以有效减少对环境的影响。通过对产品从原材料获取到最终处置整个生命周期的全面评估，我们可以准确地找出哪些环节对环境造成的压力最大，也就是所谓的“热点”。有了这些信息，企业就可以有针对性地采取措施，从而显著降低产品的碳足迹。

第二，生命周期评估有助于提高资源利用效率。在评估过程中，我们可以清晰地看到哪些环节的资源消耗过大，哪些环节的资源利用率较低。这些数据为我们提供了优化生产流程、减少材料浪费、提高能源利用效率的宝贵依据。

第三，生命周期评估可以帮助节省成本。生命周期评估可以通过提高效率来帮助在生产中节约成本，在不影响质量的情况下确保经济性。第四，生命周期评估还有助于企业进行风险管理。通过评估，我们可以清晰地了解供应商的分布情况，以及更换或淘汰某个供应商可能带来的潜在影响。

第五，开展生命周期评估对于改善企业与整个价值链中利益相关者的关系具有重要意义。通过透明公开的产品生命周期信息，企业可以有效避免“漂绿”行为，提升品牌形象，增强市场竞争力。

**oneBARRIER：可持续的选择**

正如前文所述，本次生命周期评估主要聚焦于三个关键的环境影响类别：气候变化、淡水消耗和能源消耗。从原材料的开采，到运输，再到最终的包装结构制造，我们对整个产品生命周期进行了全面的评估，涵盖了各个环节。

该研究根据两种行业标准的多材料结构评估了博斯特的oneBARRIER PrimeCycle和oneBARRIER FibreCycle：一种含有高阻隔性金属镀膜PET结构和一种含铝箔的多材料超高阻隔结构。

研究结果表明： 在气候变化、淡水消耗和能源消耗这三个关键环境影响类别中，博斯特oneBARRIER PrimeCycle的整体环境影响最小，oneBARRIER FibreCycle紧随其后。相比之下，传统的非博斯特超高阻隔铝箔结构在所有类别中都表现出了最大的环境负荷。

这一研究有力地证明了： 博斯特的oneBARRIER PrimeCycle和oneBARRIER FibreCycle是更优的包装选择。与现有的不可回收解决方案相比，这些解决方案对环境的影响显著降低。从可持续性、可行性以及对包装法规的合规性等多个维度来看，oneBARRIER为行业提供了一个全面可靠的替代方案。

**关于博斯特**

我们是全球领先的基材处理、印刷和加工设备及服务供应商之一，为标签、软包装、折叠彩盒和瓦楞纸箱行业提供服务。我们的愿景是以连接性、数字化、自动化和可持续性为四大基石，致力于塑造包装世界的未来。

博斯特由约瑟夫·博斯特于1890年在瑞士洛桑成立，业务遍及50多个国家，在12个国家拥有21家工厂，全球员工6300多名。截至2023年12月31日，公司的合并营业额为19.60亿瑞士法郎。

**新闻稿联系人：**

Gudrun Alex  
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)

**Follow us:**  
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)   
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)